



CATÁLOGO TRANSPORTADORES

DISPONIBILIDAD • CALIDAD • FIABILIDAD

www.bestconveyors.com.mx

Best Conveyors nace bajo la premisa de esta búsqueda por la mejora continua de las metodologías de **Lean Manufacturing**.

Iniciamos operaciones en San Luis Potosí, México en el año 2009 para ofrecer soluciones modulares de infraestructura.

14

Años de Soluciones

Soluciones hechas a la medida y comprobadas a traer grandes beneficios en cuanto a la productividad y la ergonomía del recurso humano.



Nuestro equipo de diseño configura y adecua los Transportadores a la medida del tipo de producto y a sus necesidades;

Longitudes

Alturas

Funcionalidad

Accesorios

Diferentes Materiales

Color

Banda adecuada para cada proceso

Ergonómicos.



¿Qué transportador industrial deberías elegir entre los modelos disponibles en el mercado?

Elegir un transportador y acertar no es tan fácil; sin embargo, te conviene que los procesos de preparación de pedidos y de almacenamiento se realicen en las mejores condiciones posibles para que tus productos no sufran daños. Para ayudarte en esta gestión, te presentamos una lista de preguntas que debes plantearte, así como ejemplos de sistemas de transporte que fabricamos:

¡Desarrollamos ideas para que sus procesos sean más productivos!

¿CÓMO ELEGIR TU TRANSPORTADOR INDUSTRIAL?

Antes de ayudarte a elegir un tipo de transportador industrial, analizamos los siguientes elementos en función de las mercancías que deseas manipular:

Qué material es.

(ej, Cajas, bolsas, material a granel, pallets)

- Su tamaño.
- Su peso.
- Temperatura del Producto
- La velocidad a la que deben transportarse.
- Si la velocidad es Fija o variable
- Su Distancia o Recorrido.

¿Hay inclinaciones o desviaciones que se deban salvar?

- Su sentido de circulación.
- Los medios utilizados para colocarlas en el transportador.

Tanto a la entrada como a la salida

¿Se realiza gracias a un equipo de manipulación en particular?

También debemos tener en cuenta las características de tu área:

¿Cuáles son tus condiciones ambientales laborales?

¿Hay humedad, hace calor, hay polvo, es grado alimenticio, antiestático?

¿Qué Alimentación eléctrica se tiene Disponible?

Finalmente revisemos que soluciones ergonómicas y de seguridad podemos aplicar, tomando en cuenta la finalidad del proceso:

- Iluminación
- Atura de Operación
- Sistemas de Paro de Emergencia
(por Botón o Jalón de Cable)



TRANSPORTADOR DE BANDA SOBRE ARTESA

USO GENERAL

Un transportador muy versátil, el modelo BCR-CLA , puede ser utilizado en muchos tipos de situaciones de manejo de materiales tales como operaciones de línea de montaje, clasificación, embalaje e inspección.

El transportador se configura rápida y fácilmente para ahorrar tiempo de instalación.

El modelo BCR-CPA, con su robusta construcción resistente, se utiliza idealmente para operaciones de líneas de montaje largas, inspecciones, pruebas, clasificación y embalaje. El transportador puede estar apoyado en el suelo o suspendido en el techo.

Este tipo de sistemas suele fabricarse con cintas en distintos materiales como el, PVC, Poliuretano, Teflón etc., uso sanitario.

Colores Blanco, Negro, Verde o Azul

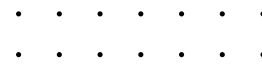
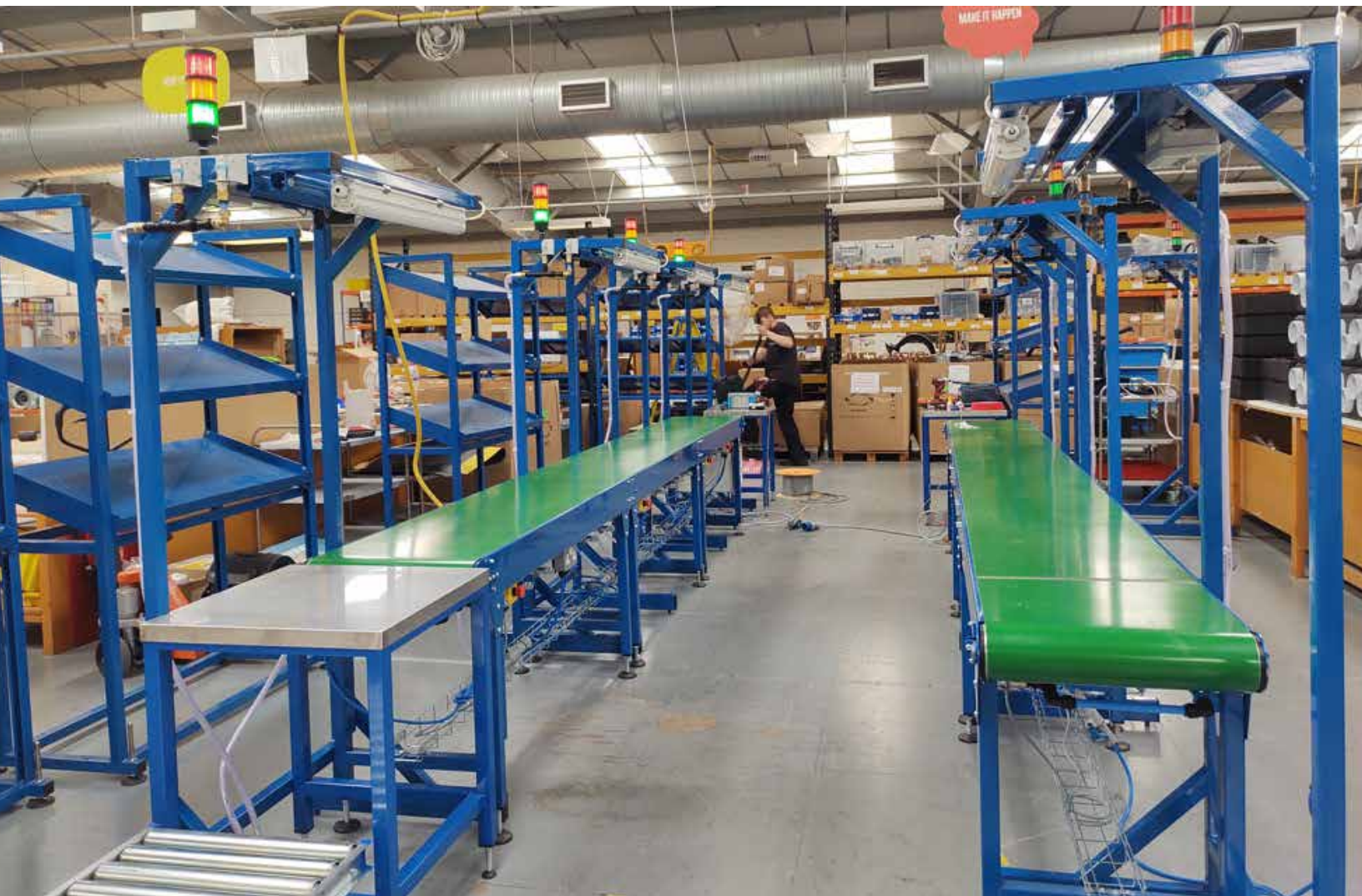
Estas son algunas de las razones por las que lo usamos:

- Su resistencia al aceite.
- Su capacidad para soportar temperaturas máximo 85°C
- La manipulación de productos sueltos.
- Su resistencia frente a los desplazamientos inclinados
- Aplicaciones en uso sanitario
- Antiestática

Serie CLA	Serie CPA
Carga Ligera hasta 75 lb/ft lineal	Carga Pesada hasta 130 lb/ft lineal
Longitud hasta 15 mts	Longitud hasta 15 mts
Ancho de cinta hasta 30"	Ancho de cinta hasta 36"

TRANSPORTADOR DE BANDA SOBRE ARTESA

USO GENERAL



TRANSPORTADOR DE BANDA SOBRE ARTESA

FABRICADO EN BASTIDOR EN ALUMINIO

El transportador modelo BCR-CLA-AL , es ideal para

- Manejo de piezas pequeñas
- Transferencias
- Acumulación
- Movimiento de piezas de precisión
- Posicionamiento
- Ensamblaje automatizado y manual

Puede fabricarse con cintas en PVC, uso sanitario, colores Blanco, Negro, Verde o Azul

Serie CLA-AL
Carga Ligera hasta 75 lb/ft lineal
Longitud hasta 15 mts
Ancho de cinta hasta 30"



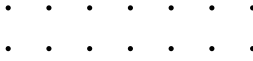
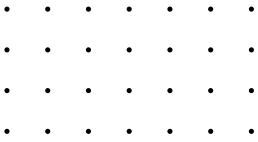
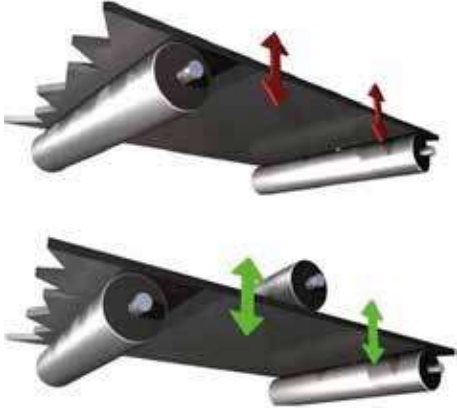
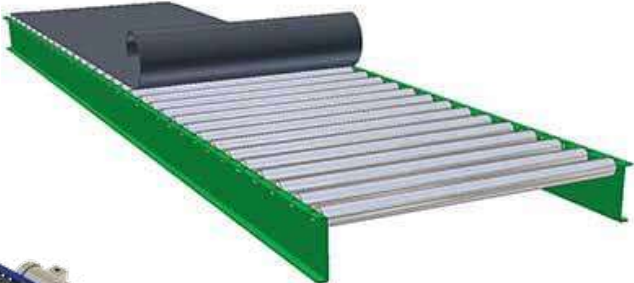
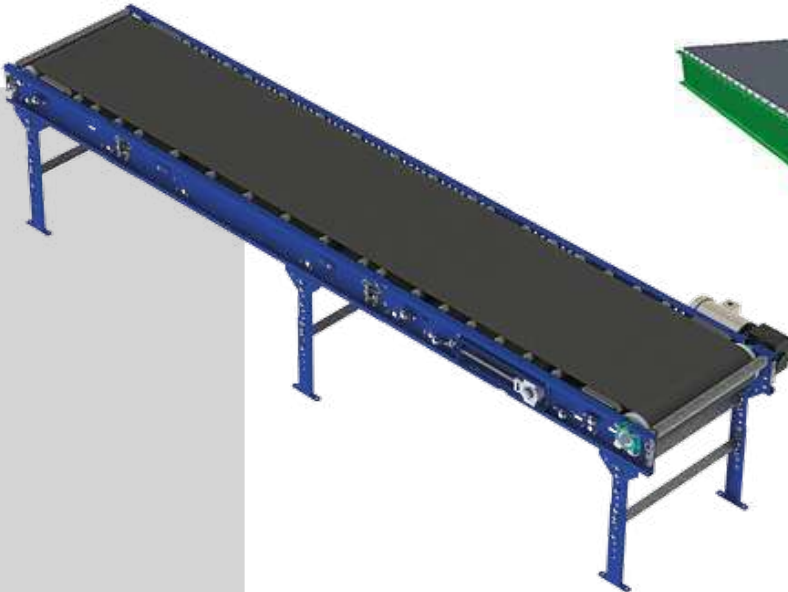
TRANSPORTADOR DE BANDA SOBRE RODILLOS

El modelo BCR-CPR, Está diseñado para mover cargas unitarias más pesadas. El diseño de la cama de rodillos reduce la fricción de la Banda y proporciona mayor capacidad.

Las aplicaciones incluyen:
montaje, inspección y operaciones de embalaje.

- Mueve cargas más pesadas
- Banda de PVC 3 Capas (negra-blanca-verde)

Serie CPR	
Carga Pesada	hasta 225 lb/ft lineal
Longitud	hasta 15 mts
Ancho de cinta	hasta 50"



TRANSPORTADORES ACUMULATIVOS

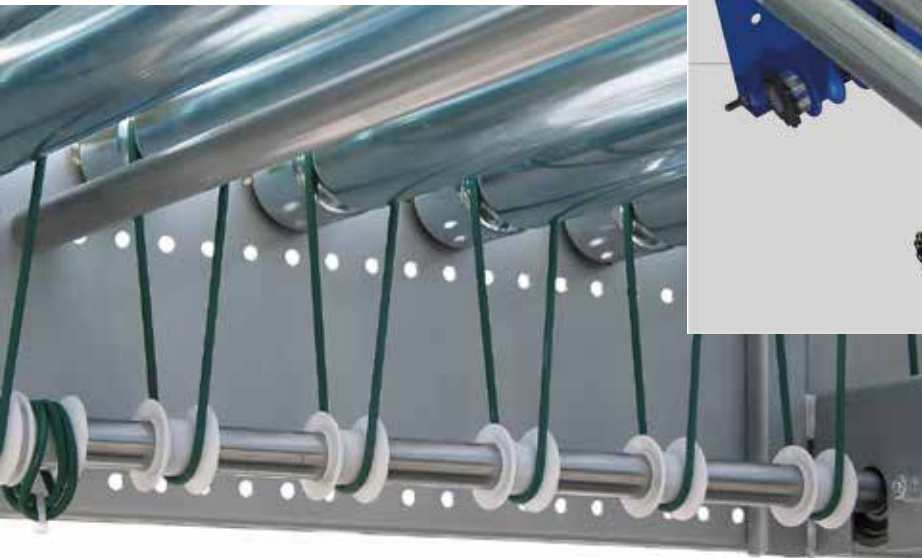
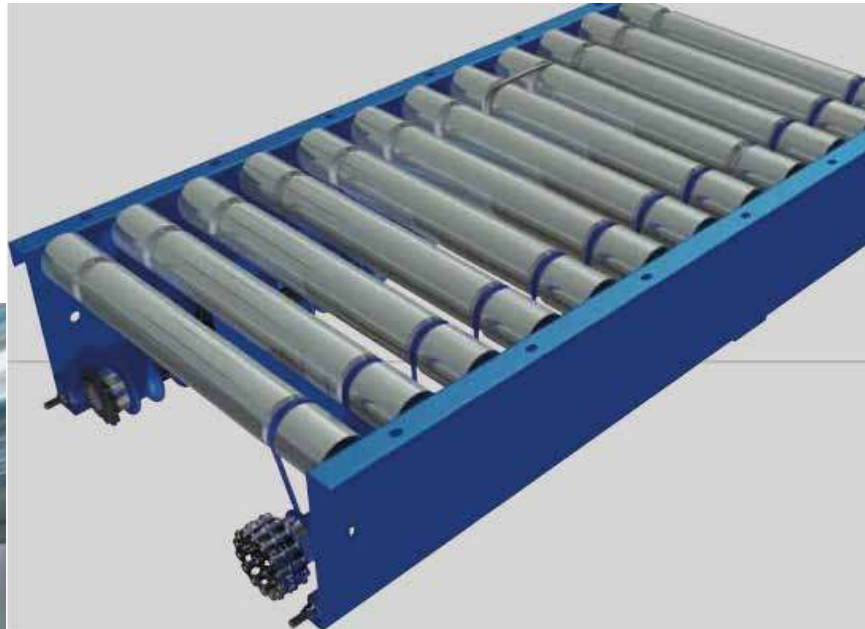
Uso en transporte general con la capacidad de acumular productos con contrapresión. Operación silenciosa, diseño versátil, fácil instalación y mantenimiento hacen del transportador un componente valioso en operaciones que requieren alto rendimiento con un tiempo de inactividad mínimo.

Modelo BCR-RVL Transportador de Rodillos Vivos por Liga Acumulativo capacidad de carga hasta 7 kg por rodillo,

- Transportar contenedores de plástico, cubetas, cajas de cartón
- Cargas de paletas cuando las tablas inferiores están paralelas a los rodillos

Dónde funciona:

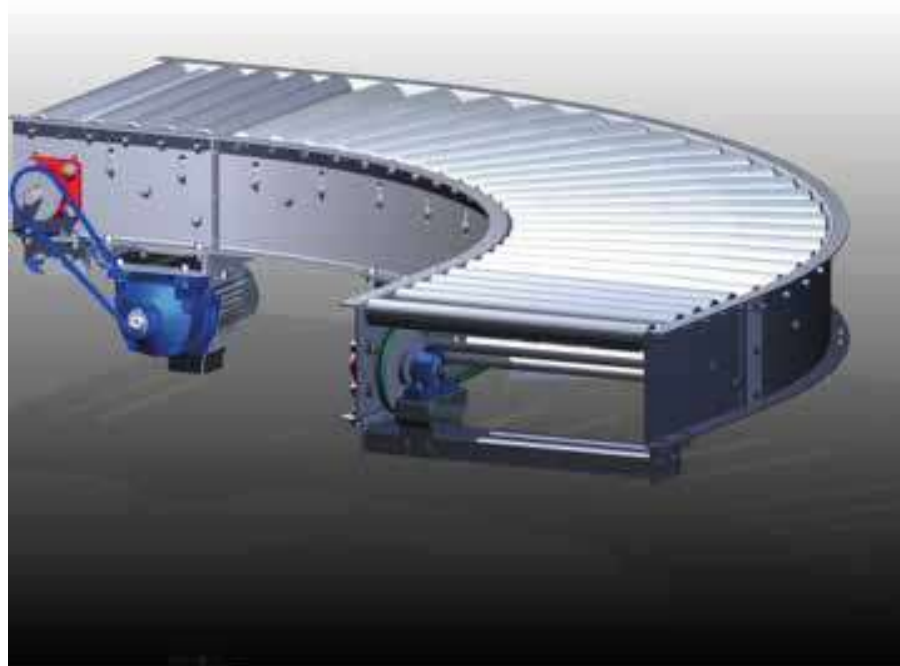
- Almacenamiento y distribución
- Fabricación
- Cumplimiento de pedidos
- Aeroespacial
- Agencias y militares gubernamentales



TRANSPORTADORES DE RODILLOS VIVOS POR CORREA REDONDA

Los transportadores de rodillos vivos accionados por correa son un método flexible, simple y versátil para transportar cargas unitarias de varios tamaños y pesos. Un BDLR es esencialmente un transportador de rodillos por gravedad impulsado por una correa. La fricción creada por la transmisión por correa produce un método de acumulación de producto de baja presión, que a su vez permite que las cargas se detengan o se detengan en la superficie del transportador mientras la correa sigue funcionando. A diferencia de otros tipos de transportadores de manejo de unidades.

Los transportadores de rodillos vivos accionados por correa no son adecuados para aplicaciones inclinadas o declinadas.



Aplicaciones:

- Transportar cargas de cajas de cartón, contenedores, accesorios, cajas de cartón
- Acumulación de presión mínima
- Basado en zonas
- Unidades de carga transportadas largas distancias

Dónde funciona:

- Almacenamiento y distribución
- Fabricación
- Cumplimiento de pedidos
- Aeroespacial
- Gobierno militar y agencias
- Automotriz
- Manejo de paquetes
- Electrodomésticos
- Gabinetes y muebles
- Alimentos y bebidas

TRANSPORTADORES DE RODILLOS VIVOS POR BANDA POLY V

Los transportadores de rodillos accionados por correa Poly V, modelo TRPV proporcionan un transportador de rodillos vivos accionado positivamente. Debido a la correa Poly-V positiva y los cubos ranurados, es una opción ideal para transportar productos pesados que incluyen paquetes pesados, tarimas, contenedores, tambores y otras unidades de carga. PLV19 es adecuado para cargas de hasta 200 libras. y PLV25 es adecuado para cargas de hasta 2500 libras. Además, es muy silencioso, capaz de alcanzar velocidades más altas y es menos costoso que los transportadores de rodillos vivos accionados por cadena comúnmente seleccionados.

Aplicación:

- Transporte de cajas, cajas de cartón, accesorios, cajas de cartón y más
- Acumulación de presión cero
- Cargas unitarias
- Entrega de neumáticos y ruedas
- Transporte de electrodomésticos
- Carga y descarga lateral

Dónde funciona:

- Almacenamiento y distribución
- Fabricación
- Cumplimiento de pedidos
- Aeroespacial
- Gobierno militar y agencias
- Automotriz
- Manejo de paquetes
- Electrodomésticos
- Gabinetes y muebles
- Alimentos y bebidas
- Neumáticos

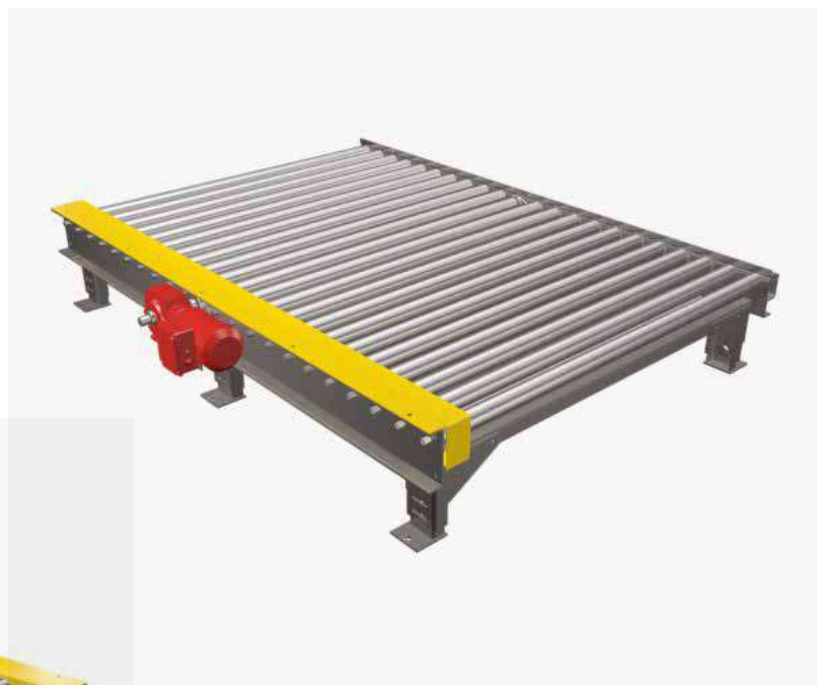


TRANSPORTADOR DE RODILLOS MOTORIZADOS POR CADENA

Los transportadores de rodillos vivos accionados por cadena, modelo TRMC, proporcionan un transportador de rodillos vivos de servicio pesado y accionado positivamente. Debido a la transmisión positiva por cadena y rueda dentada, es una opción ideal para transportar tarimas, contenedores, tambores y otras cargas unitarias pesadas. Además, es muy adecuado para entornos sucios o aceitados, donde otros tipos de transportadores de rodillos vivos no funcionan.

Dónde funciona:

- Aparato
- Automotor
- Gabinetes y Muebles
- Bebida alimenticia
- Fabricación
- Cumplimiento de la orden
- Almacenamiento y Distribución



TRANSPORTADOR DE BANDA DE MALLA DE ACERO TRENZADA TBMA

Es especialmente adecuado para el transporte de artículos extremadamente calientes. Están fabricadas con materiales capaces de soportar temperaturas de $-50\text{ }^{\circ}\text{C}$ a $1150\text{ }^{\circ}\text{C}$ y entornos químicamente agresivos.

Dónde funciona:

- Hornos de Tratamiento Térmico
- Envasado
- Bebida alimenticia
- Alimenticia
- Industria del Vidrio
- Frutas y Verduras



TRANSPORTADOR TABLE TOP

Este tipo de bandas transportadoras de cadena table-top pueden fabricarse en plástico acetal o acero inoxidable, las mismas, se ajusta cómodamente a las curvas, haciendo giros superiores a 500mm de radio, con sensores de paradas y arranque foto eléctricos o inductivos, con guardas y otros accesorios que se adecuen al uso y necesidades de la línea de producción.



La implementación de las bandas transportadoras de cadena table-top aportan innumerables beneficios, como optimizar el uso del espacio de la fábrica, reducción en los tiempos de fabricación, son variables en cuanto a la capacidad y ancho, son lavables, de mantenimiento sencillo, resistentes y duraderas por los materiales en el que se encuentran contruidos, buena planicie para el deslizamiento adecuado del producto, no requieren de supervisión constante, garantiza una disminución de los costos de producción.



TRANSPORTADOR DE BANDA MODULAR

Tienen múltiples ventajas y beneficios de gran valor para la industria, las mismas, son resistentes a la corrosión y a la abrasión, permite casi cualquier medida con tramos ascendentes o descendentes, de casi cualquier ancho en diversas formas: recta, forma de L, forma de L invertida, forma de Z o incluso curvas, su diseño optimiza el tiempo de limpieza.

Además, Si la banda modular llega a verse dañada por alguna razón, solo es necesario cambiar las partes afectadas de manera rápida y sencilla.

La superficie de los módulos puede estar ligeramente abiertas o completamente cerradas para el drenaje y la refrigeración, los piñones tienen diseños específicos que facilita el acceso para la limpieza en todo lo ancho de los ejes motrices y ahorro energético, por su método de tracción y bajo peso de la banda transportadora.



TRANSPORTADOR DE TABLONES SOBRE CADENA TTCH

Los transportadores de listones se utilizan en condiciones horizontales y funcionan a velocidades relativamente bajas. Por lo general, se utilizan para mover artículos que normalmente no se pueden transportar en rodillos o correas, debido a una forma irregular o condición del fondo. También se pueden utilizar en operaciones de montaje modificando las lamas para acomodar accesorios de montaje.

Aplicaciones:

- Acumulación sin contacto
- Basado en zonas con accesorios
- Cargas de paletas con fondos no aptos para transportadores de rodillos o cadenas
- Cargas húmedas sucias y aceitosas

Dónde funciona:

- Almacenamiento y distribución
- Fabricación
- Agencias y militares del gobierno
- Automoción
- Electrodomésticos
- Gabinetes y muebles



TRANSPORTADORES DE CADENA TCH

El transportador de cadena de arrastre es ideal para mover productos que normalmente no se transportarían sobre rodillos, como tarimas orientadas de forma "difícil", armazones de automóviles, tubos de acero, etc. También es una gran solución para cargas más pesadas. Además, los transportadores de cadena de arrastre brindan versatilidad en las líneas de producción porque se pueden integrar fácilmente en sistemas con rodillos vivos accionados por cadena y transferencias de cadena .

Su diseño resistente es adecuado para entornos hostiles debido a la baja cantidad de componentes móviles y la cantidad limitada de mantenimiento requerido.

Aplicaciones:

- Tarimas o contenedores ORBIS donde los tableros inferiores son perpendiculares a la cadena
- Carga/Descarga lateral
- Manejo de unidades/cargas unitarias
- Acumulación de cargas
- Cargas que deben estar alineadas

Dónde funciona:

- Automoción
- Almacenamiento y distribución
- Fabricación
- Cumplimiento de pedidos
- Electrodomésticos
- Gabinetes y muebles
- Alimentos y bebidas



TRANSPORTADORES POR GRAVEDAD

Los transportadores de rodillos no motorizados o transportadores de gravedad son el método más económico y común para transportar cargas unitarias. Los transportadores suelen estar montados en un ligero ángulo de inclinación, por lo que utilizan la gravedad para ayudar al movimiento del producto, especialmente en distancias largas. También se pueden usar en aplicaciones donde el transportador está nivelado y los operadores pueden empujar el producto hasta su destino final, lo que permite múltiples estaciones de trabajo, si es necesario.

Aplicaciones:

- Transportar cargas de cajas de cartón, contenedores, accesorios.zz
- Acumulación sin contacto
- Unidades
- Cargas de paletas cuando las tablas inferiores están perpendiculares a los rodillos
- Cargas de paletas cuando las tablas inferiores están paralelas a los rodillos
- Carga/descarga lateral
- Acumulación de cargas

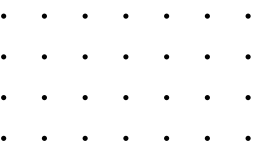
Dónde funciona:

- Almacenamiento y distribución
- Fabricación
- Cumplimiento de pedidos
- Aeroespacial
- Gobierno militar y agencias
- Automotriz
- Manejo de paquetes
- Electrodomésticos • Gabinetes y muebles
- Alimentos y bebidas



TRANSPORTADOR CON RODACHINES Y SOPORTES DE PISO

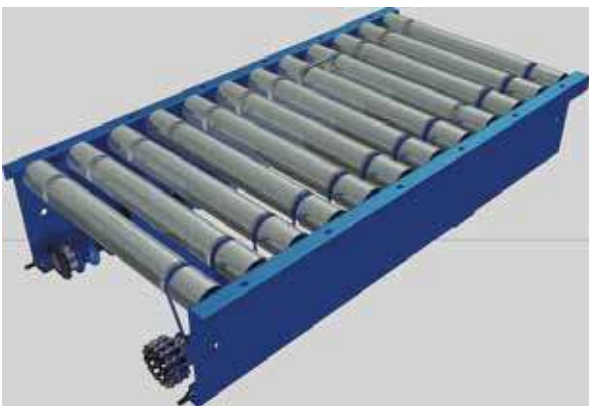
Instale líneas temporales con transportador con rodachines para actividades de almacén, departamentos de envío, áreas de ensamblado, etc. Disponible hasta 36"

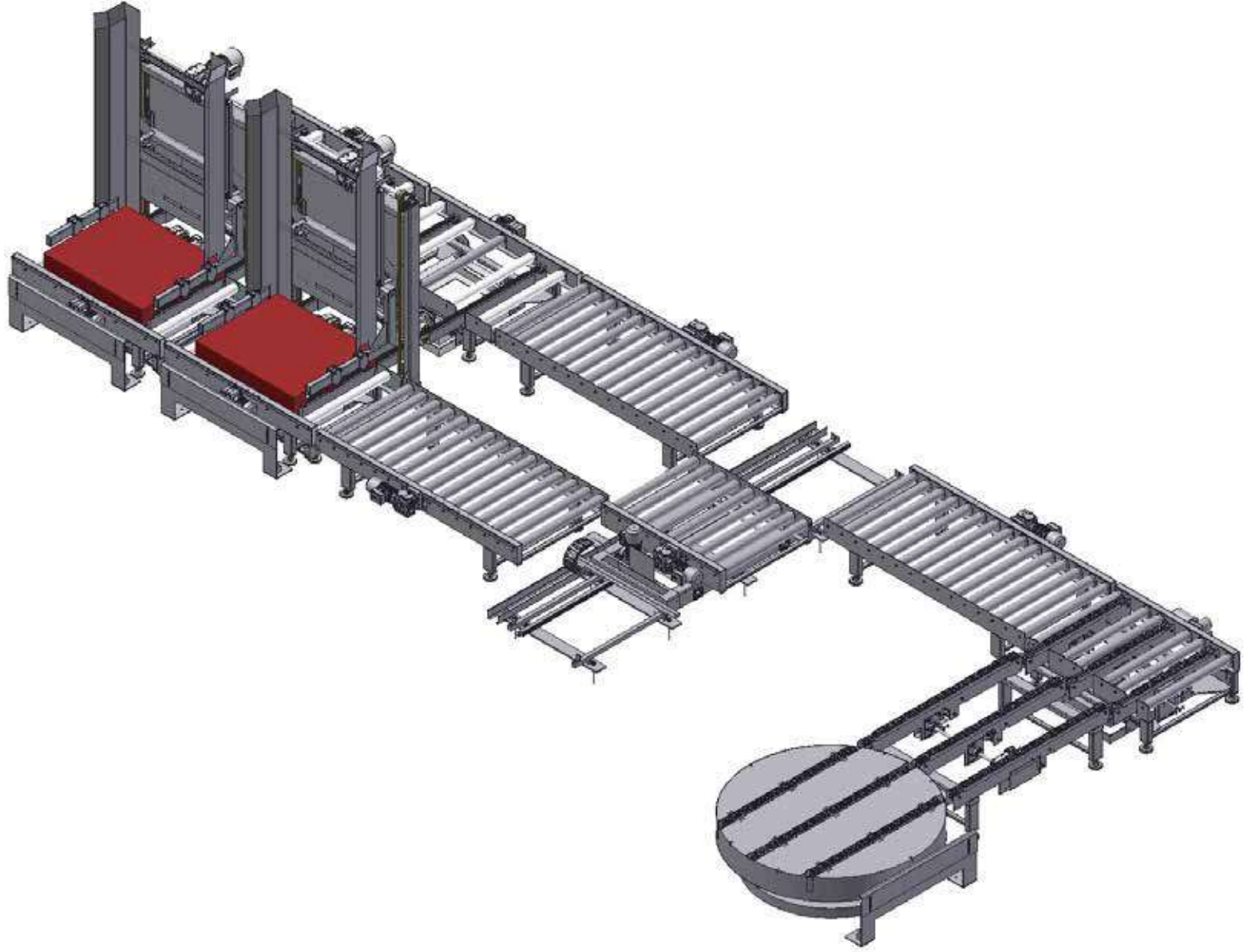


APLICACIONES

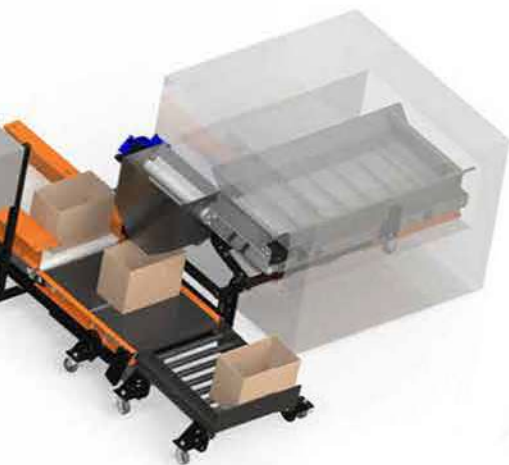




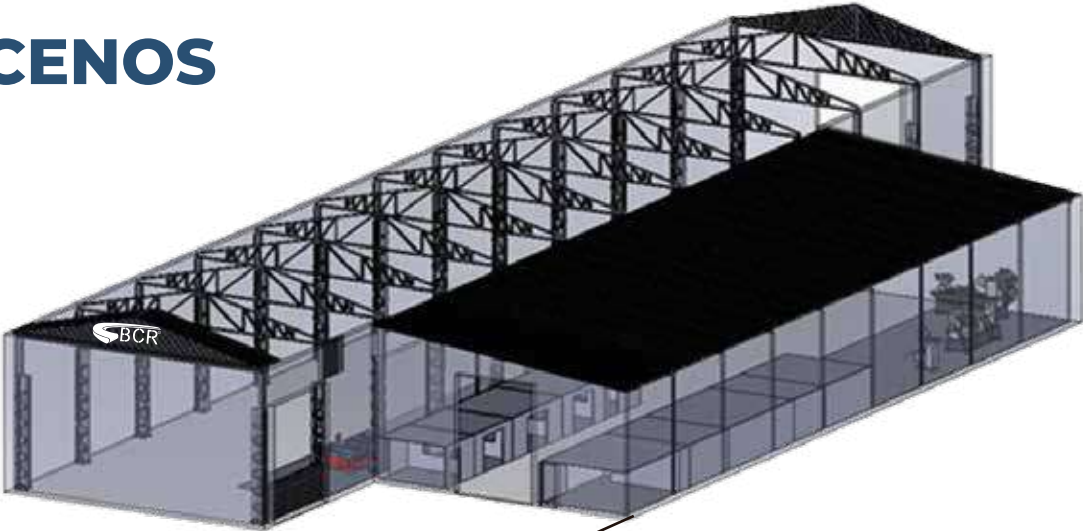








CONÓCENOS



Best Conveyors ha estado fabricando con éxito rodillos para transportadores y equipos para manejo de materiales: más de una década de desarrollo y excelencia en ingeniería.

Con 2000 m2 de área de Producción y un stock constante de 650,000 baleros en diferentes medidas.

Contamos con 2 líneas con Capacidad de crimpar cada una hasta 1,000 rodillos por día en cada una.

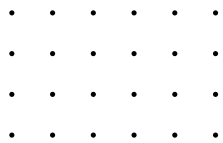
Área de diseño ventas y administración.

CONTÁCTANOS

(444) 821-3892

soluciones@bestconveyors.com.mx

Av Promoción 110, Industrial San Luis,
78395 San Luis Potosí, S.L.P.



INTELIGENCIA[®]
EN MOVIMIENTO



www.bestconveyors.com.mx

